

Описание товара Вентиляция и кондиционирование типографии



Описание

Без системы кондиционирования в помещениях типографии невозможно обойтись так, как для получения качественной печати должен быть особый микроклимат, характеризующийся оптимальными технологическими условиями. В производственных цехах типографии используются картон, бумага, текстиль и каждый из данных материалов имеет гигроскопические свойства.

Например

- в цехе изготовления и подготовки форм относительная влажность и температура воздуха должна составлять соответственно 50-55% и 18-22 С.
- На операциях фальцовки, при трафаретной печати, при процессах склейки и обрезки относительная влажность воздуха должна быть 60-70 %.
- При пробной печати на плоскопечатных станках – 70-80%.
- В цехах офсетной печати рекомендуется относительная влажность – 55-60% при температуре воздуха в холодный период 20 С, а в теплый период года допускается повышение температуры до 25 С.

Любое отклонение относительной влажности воздуха от необходимых значений неизбежно влияет на производственный процесс и приводит к следующим последствиям:

- изменяются линейные размеры бумаги, что в свою очередь влечет за собой скручивание, волнистость, образование складок, трудности при совмещении красок.
- изменяется скорость сушки красок, особенно на водной основе.
- при низкой влажности учащаются обрывы бумаги. создается электростатические заряды на материале, что усложняет процессы подборки, сортировки и укладки печатных листов.

Последнее означает, что материал должен поддерживать одинаковый уровень влажности с воздухом,

а это означает, что при низкой влажности воздуха, материал становится суше, а при высокой влажности – более напитанным. *Поэтому вентиляция и кондиционирование типографии следует поддерживать одного уровня, без отклонений, которые могут негативно сказаться на самом процессе, а также качестве работы* □ в #REGION_NAME_DECLINE_PP#

На что влияет отклонение уровня влажности воздуха:

- Размер бумаги. Из-за чрезмерного увлажнения бумага может стать волнистой, скручиваться, на ней могут появиться складки, может возникнуть сложность нанесения красок.
- Высыхание красок после печати. Если краски на водной основе, то скорость высыхания красок на материале может значительно увеличиться.
- Ухудшение качества бумаги. Низкая влажность способствует частым обрывам бумаги, а также создает электростатические заряды на материалах, которые делают процесс укладки печатных листов, их подборки и сортировки сложным.

Характеристики

Информация на сайте prom-katalog.ru носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ.

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.